



**P.P.H.U. „BOCHEMIA”**  
**UL. PÓLNOCNA 1**  
**26-600 RADOM**

## **BONATAP<sup>®</sup> M-6015**

Klej BONATAP<sup>®</sup> M-6015 jest klejem produkowanym na bazie kauczuku syntetycznego w rozpuszczalnikach organicznych. Klej charakteryzuje się łagodnym i delikatnym zapachem. Klej może być stosowany zarówno do jedno jak i dwustronnego nanoszenia na łączone materiały.

### Charakterystyka kleju:

Wygląd: lepka ciecz barwy czerwonej lub naturalnej

Sucha masa: około 60 % według PN-EN 827

Lepkość: KF 4mm, wypływ 50 ml - około 70s według PN-EN ISO 2431  
Brookfield LDVD - około 700 mPa s

Gęstość: około 0,9 g/cm<sup>3</sup>

Wytrzymałość spoiny klejowej na oddzieranie badana po 24 godzinach: ręcznie dla połączenia pianka poliuretanowa z pianką poliuretanową – wyższa niż wytrzymałość pianki

Czas otwarty przy naniesieniu :  
- dwustronnym do około 15 minut  
- jednostronnym do około 5 minut

### Zastosowanie:

Klej BONATAP<sup>®</sup> M-6015 jest przeznaczony głównie dla przemysłu meblarskiego do łączenia materiałów tapicerskich takich jak pianki poliuretanowe, tkaniny, drewno, włókniny itp. Klej po wysuszeniu daje miękką i elastyczną spoinę.

### Sposób użycia:

Klej BONATAP<sup>®</sup> M-6015 należy stosować wtedy, gdy temperatura kleju, jak i materiałów klejonych jest nie niższa niż 18°C. Klej przed użyciem należy dokładnie wymieszać. Nanosić najlepiej przy użyciu pneumatycznych pistoletów natryskowych. Zalecane parametry natrysku: ciśnienie powietrza ok. 4 bary, średnica dyszy 1,5-2,0 mm. Przy nałożeniu jednostronnym ilość kleju musi wystarczyć do zwilżenia drugiej z klejonych powierzchni. Klej można stosować również do dwustronnego nakładania. Elementy z naniesionym klejem połączyć i dobrze docisnąć. Wytrzymałość końcową połączenia uzyskuje się po 48 godzinach od połączenia elementów. Materiały wchodzące w kontakt z klejem (opakowania, pompy i sieć przesyłowa) nie mogą być wykonane z materiałów galwanizowanych, miedzi lub stopów cynku, gdyż klej reaguje z metalami traci swoje właściwości. Do czyszczenia i mycia narzędzi stosować rozpuszczalnik Bonaros M.

### Składowanie i warunki bezpieczeństwa.

Klej BONATAP<sup>®</sup> M-6015 należy przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach w dobrze wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze 5-30°C z dala od grzejników c.o. W pomieszczeniach magazynowych i produkcyjnych, w których stosuje się klej BONATAP<sup>®</sup> M-6015 urządzenia i oświetlenie elektryczne muszą być w wykonaniu Ex., ponieważ rozpuszczalniki w nim zawarte są łatwopalne, a ich pary tworzą z powietrzem mieszaninę wybuchową.

**Przed użyciem kleju BONATAP<sup>®</sup> M-6015 zapoznaj się z kartą charakterystyki niebezpiecznej substancji chemicznej.**

BONATAP<sup>®</sup> M-6014 przechowywany w oryginalnym opakowaniu zgodnie z zaleceniami producenta posiada trwałość 12 m-cy od daty wyprodukowania.

### Opakowania.

Kanistry tworzywowe 4kg, 15 kg, beczki metalowe 170 kg lub według uzgodnień.

Tel. (+48) 48 344 12 80  
(+48) 48 344 12 84  
(+48) 48 344 07 90  
Fax. (+48) 48 344 12 81

Web: <http://www.bochemia.com.pl>  
E-mail: [bochemia@bochemia.com.pl](mailto:bochemia@bochemia.com.pl)

**Niniejsza karta informacji technicznych zweryfikowania:  
wrzesień 2019 anuluje wszystkie poprzednie wersje.**

Uwaga: informacje zawarte w tej karcie zostały opracowane według naszej najlepszej wiedzy i doświadczeń, jednak nie mogą być one podstawą do reklamacji zakupionego towaru, którego jakość jest specyfikowana każdorazowo odrębnym świadectwem jakości.