



BONATAP® M60-10

Klej BONATAP® M60-10 jest klejem produkowanym na bazie kauczuków i żywic syntetycznych w rozpuszczalnikach organicznych. Klej po wysuszeniu daje miękką, elastyczną spoinę, nie powoduje skurczu pianki. Klej może być stosowany do jedno- jak i dwustronnego nanoszenia na łączone materiały. BONATAP® M60-10 charakteryzuje się wysoką suchą masą i niską lepkością.

Charakterystyka kleju:

Wygląd: lepka ciecz barwy czerwonej lub naturalnej

Sucha masa: około 61% według PN-EN 827

Lepkość: KF 4mm, wypływ 50 ml – około 54 sekund według PN-EN ISO 2431
Brookfield LDVD – 600 – 750 mPa.s

Gęstość: około 0,9 g/cm³

Wytrzymałość spoiny klejowej na odrywanie badana po 24 godzinach: ręcznie dla połączenia pianka poliuretanowa z pianką poliuretanową: wyższa niż wytrzymałość pianki

Czas otwarty przy naniesieniu : - dwustronnym około 25 minut
- jednostronnym około 5 minut

Zastosowanie:

Klej BONATAP® M60-10 przeznaczony jest głównie dla przemysłu meblarskiego do łączenia materiałów tapicerskich takich jak pianki poliuretanowe, tkaniny, drewno, włókniny itp. Klej po wysuszeniu daje miękką i elastyczną spoinę.

Sposób użycia:

Klej BONATAP® M60-10 należy stosować wtedy, gdy temperatura kleju, jak i materiałów klejonych jest nie niższa niż 18oC. Klej przed użyciem należy dokładnie wymieszać. Nanosić najlepiej przy użyciu pneumatycznych pistoletów natryskowych. Zalecane parametry natrysku: ciśnienie powietrza ok. 4 bary, średnica dyszy 1,5-2,0 mm, odległość natrysku 30-40 cm. Przy nałożeniu jednostronnym nanieść tyle kleju, aby nastąpiło zwilżenie drugiej z klejonych powierzchni. Klej można stosować również do dwustronnego nakładania. Elementy z naniesionym klejem połączyć i dobrze docisnąć. Wytrzymałość końcową połączenia uzyskuje się po 48 godzinach od połączenia elementów. Do czyszczenia i mycia narzędzi stosować rozpuszczalnik Bonaros® M.

Składowanie i warunki bezpieczeństwa.

Klej BONATAP® M60-10 należy przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach w dobrze wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze 5-35°C z dala od grzejników c.o. W pomieszczeniach magazynowych i produkcyjnych, w których stosuje się klej BONATAP® M60-10 urządzenia i oświetlenie elektryczne muszą być w wykonaniu przeciw-wybuchowym Ex., ponieważ rozpuszczalniki w nim zawarte są łatwopalne, a ich pary tworzą z powietrzem mieszaninę wybuchową.

Przed użyciem kleju BONATAP® M60-10 zapoznaj się z kartą charakterystyki niebezpiecznej substancji chemicznej.

BONATAP® M60-10 przechowywany w oryginalnym opakowaniu zgodnie z zaleceniami producenta posiada trwałość 12 m-cy od daty wyprodukowania.

Opakowania.

Plastikowe 4kg, 15 kg 850 kg, metalowe 0,8 kg, 170 kg lub według uzgodnień.

Ważne wskazówki

Nasz firma gwarantuje stałą i wysoką jakość produktów potwierdzoną każdorazowo odrębnym świadectwem jakości. Wszystkie informacje zawarte w tej karcie technicznej oparte są na badaniach oraz na wieloletnim, praktycznym doświadczeniu, jednak nie mogą one być podstawą do roszczeń. Dlatego zalecamy przeprowadzenie odpowiednich, własnych prób. Nasz dział techniczny chętnie służy poradą techniczną.

Tel. (+48) 48 344 12 80
(+48) 48 344 12 84
(+48) 48 344 07 90
Fax. (+48) 48 344 12 81

Web: <http://www.bochemia.com.pl>
E-mail: bochemia@bochemia.com.pl

**Niniejsza karta informacji technicznych zweryfikowania:
Listopad 2022 anuluje wszystkie poprzednie wersje.**