P.P.H.U. „BOCHEMIA”
UL. PÓŁNOCNA 1
26-600 RADOM

BONAKOL EVA

Bonakol EVA jest wysokiej jakości klejem kontaktowym, polichloroprenowym bazującym na specjalnych typach kauczuków chloroprenowych modyfikowanych żywicami syntetycznymi i innymi dodatkami, dzięki czemu spoina klejowa posiada doskonałą przyczepność do podeszew wykonanych z kopolimeru EVA. Klej daje bezbarwną spoinę.

Charakterystyka kleju:

Wygląd: lepka, ciecz barwy słomkowej
Sucha masa: 19-23% według PN-EN 827
Lepkość: KF 6 mm, wypływ 50 ml 30-50 sek. według PN-EN ISO 2431;
BROOFIELD LVD obroty 12, wrzeciono nr 3 1500-4500 mPas

Zastosowanie:

Klej Bonakol EVA przeznaczony jest do stosowania w przemyśle obuwniczym. Jako klej kontaktowy służy do łączenia skór naturalnych, tkanin i niektórych materiałów syntetycznych ze spodami szczególnie z kopolimerów EVA, a następnie z gumy, tuniskóru, styrogumu i skóry naturalnej. Może być stosowany do klejenia pianek z udziałem poliolefin jak pianki polietylenowe, z EPDM i inne. Do klejenia polipropylenu, polietylenu, kopolimerów EVA i innych trudnych do klejenia tworzyw sztucznych należy stosować grunt / podkład o nazwie handlowej Bonaros EVA Primer lub Bonaros 3ME według wskazówek użycia w przypadku uzyskania niedostatecznej adhezji.

Sposób użycia:

Klej Bonakol EVA powinien być używany wówczas, jeżeli posiada temperaturę nie niższą jak 15^{o}C. Materiały klejone powinny również mieć temperaturę co najmniej 15^{o}C. Klej przed użyciem należy wymieszać.
Materiały klejone należy uprzednio zszorstkować papierem ściernym, a następnie dokładnie oczyścić z pyłu. Klej nanosić równomiernie na obie łączone powierzchnie pędzlem o krótkim twardym włosiu. Na materiały chłonne klej nanosić w odstępie około 20 minut. Po około 20 minutach od naniesienia ostatniej warstwy kleju materiały połączyć i sprasować pod ciśnieniem 0,3 – 0,5 MPa w czasie 10 – 15 sek. Aktywacja termiczna błony klejowej zwiększa wytrzymałość połączenia.

Składowanie i warunki bezpieczeństwa:

Klej Bonakol EVA należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, w temp. 5-25 ^{o}C z dala od grzejników c.o. W pomieszczeniach magazynowych i produkcyjnych, w których stosuje się klej Bonakol EVA urządzenia i oświetlenie elektryczne muszą być w wykonaniu przeciwwybuchowym, ponieważ rozpuszczalniki zawarte w kleju są palne i tworzą z powietrzem mieszaniny wybuchowe.
Przed użyciem kleju Bonakol EVA należy zapoznać się z kartą charakterystyki niebezpiecznej substancji chemicznej dla tego kleju.
Klej Bonakol EVA w oryginalnym opakowaniu przechowywany zgodnie z naszymi zaleceniami posiada trwałość 6 m-cy.

Ważne wskazówki

Nasza firma gwarantuje stałą i wysoką jakość produktów potwierdzoną każdorazowo odrębnym świadectwem jakości. Wszystkie informacje zawarte w tej karcie technicznej oparte są na badaniach oraz wieloletnim praktycznym doświadczeniu, jednak nie mogą być one podstawą do roszczeń. Dlatego zalecamy przeprowadzenie odpowiednich własnych prób. Nasz dział techniczny chętnie służy poradą techniczną.

Tel. (+48) 48 344 12 80
(+48) 48 344 12 84
(+48) 48 344 07 90
Fax. (+48) 48 344 12 81

Web: http:/ /www.bochemia.com.pl
E-mail: bochemia@bochemia.com.pl

Niniejsza Karta Informacji Technicznych zweryfikowana: wrzesień 2013 anuluje wszystkie poprzednie wersje.