



## **BONATAP® M-64**

Klej BONATAP® M-64 jest klejem na bazie kauczuków i żywic syntetycznych w rozpuszczalnikach organicznych. Klej po wysuszeniu daje miękką i elastyczną spoinę, nie powoduje skurczu pianki. Klej może być stosowany zarówno do jedno jak i dwustronnego nanoszenia na łączone materiały.

### Charakterystyka kleju:

Wygląd: lepka ciecz barwy czerwonej lub naturalnej  
Sucha masa: około 64 % według PN-EN 827  
Lepkość: KF 4mm, wypływ 50 ml - około 90s według PN-EN ISO 2431  
Brookfield LDVD - około 800 mPa·s  
Gęstość: około 0,9 g/cm<sup>3</sup>  
Wytrzymałość spoiny klejowej na oddzieranie badana po 24 godzinach: ręcznie dla połączenia pianka poliuretanowa z pianką poliuretanową – wyższa niż wytrzymałość pianki  
Czas otwarty przy naniesieniu : - dwustronnym około 20 minut  
- jednostronnym około 7 minut

### Zastosowanie:

Klej BONATAP® M-64 jest przeznaczony głównie dla przemysłu meblarskiego do łączenia materiałów tapicerskich takich jak pianki poliuretanowe, tkaniny, drewno, włókniny itp. Klej po wysuszeniu daje miękką i elastyczną spoinę.

### Sposób użycia:

Klej BONATAP® M-64 należy stosować wtedy, gdy temperatura kleju, jak i materiałów klejonych jest nie niższa niż 18°C. Klej przed użyciem należy dokładnie wymieszać. Nanosić najlepiej przy użyciu pneumatycznych pistoletów natryskowych. Zalecane parametry natrysku: ciśnienie powietrza ok. 4 bary, średnica dyszy 1,5-2,0 mm, odległość natrysku 30-40 cm. Przy nałożeniu jednostronnym ilość kleju musi wystarczyć do zwilżenia drugiej z klejonych powierzchni. Klej można stosować również do dwustronnego nakładania. Elementy z naniesionym klejem połączyć i dobrze docisnąć. Wytrzymałość końcową połączenia uzyskuje się po 48 godzinach od połączenia elementów. Materiały wchodzące w kontakt z klejem (opakowania, pompy i sieć przesyłowa) nie mogą być wykonane z materiałów galwanizowanych, miedzi lub stopów cynku, gdyż klej reaguje z metalami traci swoje właściwości. Do czyszczenia i mycia narzędzi stosować rozpuszczalnik Bonaros M.

### Składowanie i warunki bezpieczeństwa.

Klej BONATAP® M-64 należy przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach w dobrze wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze 5-30°C z dala od grzejników c.o. W pomieszczeniach magazynowych i produkcyjnych, w których stosuje się klej BONATAP® M-64 urządzenia i oświetlenie elektryczne muszą być w wykonaniu Ex., ponieważ rozpuszczalniki w nim zawarte są łatwopalne, a ich pary tworzą z powietrzem mieszaninę wybuchową.

**Przed użyciem kleju BONATAP® M-64 zapoznaj się z kartą charakterystyki niebezpiecznej substancji chemicznej.** BONATAP® M-64 przechowywany w oryginalnym opakowaniu zgodnie z zaleceniami producenta posiada trwałość 12 m-cy od daty wyprodukowania.

### Opakowania.

Kanistry tworzywowe 4kg, 15 kg, beczki metalowe 170 kg lub według uzgodnień.

Tel. (+48) 48 344 12 80  
(+48) 48 344 12 84  
(+48) 48 344 07 90  
Fax. (+48) 48 344 12 81

Web: <http://www.bochemia.com.pl>  
E-mail: [bochemia@bochemia.com.pl](mailto:bochemia@bochemia.com.pl)

**Niniejsza karta informacji technicznych zweryfikowania:  
wrzesień 2019 anuluje wszystkie poprzednie wersje.**

Uwaga: informacje zawarte w tej karcie zostały opracowane według naszej najlepszej wiedzy i doświadczeń, jednak nie mogą być one podstawą do reklamacji zakupionego towaru, którego jakość jest specyfikowana każdorazowo odrębnym świadectwem jakości.